

UNIPA® MLd

Polyamide 6

Nytec Plastics, Ltd.

Описание материалов:

Since its introduction in 1938, Nylon has become one of the world's most widely recognized and utilized engineering grade thermoplastics. Nylon's unique combination of high strength, good toughness, outstanding chemical resistance, and excellent wear and abrasion resistance have made it the material of choice for product designs in a multitude of industries. When used to replace wear grade metals like brass and bronze, no other material provides the combination of extended wear life, light weight, and low fabricated part cost of Nylon. Nytec Plastics, Ltd. manufactures UNIPA® Nylon stock shapes in a wide variety of types and stock shape configurations. These UNIPA Nylon products fall into the categories of Type 6/6 Extruded UNIPA Nylons and Type 6 UNIPA M Cast Nylons. While both types of Nylon are very similar, there are performance and availability differences between the two

grades that should be noted:

UNIPA M Type 6 Cast Nylons:

offer improved wear resistance

are available in larger rod diameters (up to 13" dia.)

are available in larger plate sizes (up to 48" x 96")

Nytec Plastics utilizes a proprietary nylon casting process to produce UNIPA M Nylon 6 stock shapes. This process allows Nylon rods, plates, and tubular bars with very thick cross sections to be economically produced with uniform physical properties and minimal internal stress levels. Nytec Plastic's UNIPA M Nylon 6 stock shapes are available in a wide range of grades including lubricated, heat stabilized, and fiber reinforced products. UNIPA M Nylon 6 materials are offered in a complete range of round rod, heavy gauge plate, and tubular bar sizes.

Главная Информация

| | |
|---|---|
| Добавка | Смазка дисульфида молибдена |
| Характеристики | Хорошая стойкость к истиранию |
| | Хорошая химическая стойкость |
| | Хорошая прочность |
| | Хорошая износостойкость |
| | Высокая жесткость |
| | Высокая прочность |
| | Смазка |
| Обработываемый | |
| Используется | Автомобильные Приложения |
| | Подшипники |
| | Втулки |
| | Применение конструкции |
| | Электрические детали |
| | Электрическое/электронное применение |
| | Обработка жидкости |
| | Приложения для обслуживания пищевых продуктов |
| | Шестерни |
| Приложения для горнодобывающей промышленности | |

Формы/штампы/инструменты
Шкивы
Детали Насоса
Ролики
Текстильные изделия
Клапаны/Детали Клапана
Одежда в полосу
Колеса

Формы Предварительно сформированные детали
Стержень

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.16 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Поглощение воды | | | ASTM D570 |
| 24 hr | 0.80 | % | |
| Saturation | 6.0 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | ASTM D785 |
| M-Scale | 85 | | |
| R-Scale | 115 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 3100 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 79.3 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 20 to 40 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 3450 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 110 | MPa | ASTM D790 |
| Прочность на сжатие | 110 | MPa | ASTM D695 |
| Коэффициент трения | 0.25 | | ASTM D1894 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 43 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 98.9 | °C | ASTM D648 |
| Температура непрерывного использования | 98.9 | °C | Internal Method |
| Пиковая температура плавления | 221 | °C | ASTM D3418 |
| CLTE-Поток | 7.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | > 1.0E+13 | ohms-cm | ASTM D257 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Диэлектрическая прочность ¹ | 14 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.70 | | ASTM D150 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

