

Durepol® PBT A3 NTLA010 BT307

Polybutylene Terephthalate

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

PBT polyester high viscosity. Ideal for injection molding.

Главная Информация

Характеристики	Высокая вязкость
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PBT <

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	8.50 to 11.7	cm ³ /10min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5 to 1.7	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	54.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	83.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.1	kJ/m ²	ASTM D256
Зубчатый изод Impact (23°C)	52	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648
Температура плавления ¹	224	°C	ASTM D2117

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

