

## Sarlink® TPE ML-1533N

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Sarlink®TPE ML-1533N is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Sarlink®The typical application field of TPE ML-1533N is: automobile industry

### Главная Информация

Используется	Автомобильные внутренние детали
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

### Физический

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	0.898	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238

### Твердость

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра		ASTM D2240
Shaw A	35	ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	33	ASTM D2240

### Эластомеры

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение (Break)	5.31	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	750	%	ASTM D412

### Иньекция

Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	182 - 232	°C
Средняя температура	188 - 238	°C
Передняя температура	193 - 243	°C
Температура сопла	199 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 249	°C
Температура формы	35.0 - 48.9	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

### Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

### Экструзия

Номинальное значение	Единица измерения
----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	182 - 232	°C
Зона цилиндра 2 температура.	188 - 238	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193 - 243	°C
Зона цилиндра 5 темп.	199 - 249	°C
Температура матрицы	199 - 249	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat