

## XYLEX™ HX8300HP resin

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Medium flow, Transparent PC/Polyester alloy. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. EtO sterilizable.

Главная Информация			
Характеристики	Дезинфекция оксида этилена Средняя степень жидкости Биологическая Совместимость Соответствие пищевого контакта		
Используется	Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	ISO 10993 USP категория VI		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	15.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.49	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 10 sec)	74		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- <sup>1</sup>	1520	MPa	ASTM D638
--	1600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	47.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	46.0	MPa	ASTM D638
Fracture	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	150	%	ASTM D638
Fracture	> 200	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	1680	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	78.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	71.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	< 1.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-10°C <sup>11</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	95.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	79.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>13</sup>	80.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 10 <sup>14</sup>
--	92.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test <sup>15</sup> (85°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Flow: 23 to 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ISO 8302

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.539		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 2.0	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6 - 76.7	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	238 - 249	°C
Средняя температура	238 - 260	°C
Передняя температура	243 - 266	°C
Температура сопла	243 - 266	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 266	°C
Температура формы	43.3 - 60.0	°C
Back Pressure	0.172 - 0.517	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.020	mm

#### NOTE

- 50 mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min

8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	120*10*4 mm
14.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)
15.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

