

DOW™ LDPE 4012

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

A high melt index resin for thin coating applications

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.2.

Complies with U.S. FDA-DMF

Complies with Canadian HPFB No Objection (With Limitations)

Complies with EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Polyethylene 4012 is used for a variety of applications such as condiment packaging, dry foods packaging, snack foods packaging, moist foods packaging, sugar pouches, lidding stock and medical packaging. DOW LDPE extrusion coating resins provide optimal neck-in and draw-down performance with minimal taste/odor contribution.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 HPFB (Канада) без возражения 2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynameic)	0.60		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура инициализации уплотнения ¹ (25 µm, Extrusion Coating)	105	°C	
Скорость передачи водяного пара ² (25 µm, Extrusion Coating)	0.71	g·mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1249
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	88.9	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	107	°C	Internal method
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура расплава	316 - 327	°C	
Вырез-в (329°C, 25.4 µm)	48.3	mm	Internal method

Максимальная скорость производственной линии	8.2	m/sec	Internal method
Минимальная толщина покрытия	7.6	µm	Internal method
Минимальный вес покрытия	6.5	g/m ²	Internal method

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
□□□□:3.5 □□ (89 mm);30:1 L/D
□□□□:□ Maddock Mixer □□□□
□□□□:20 □□ (0.508 mm)
□□□□:625°F (329°C)
□□:250 □/□□
□□□□:90 rpm
□□:1.0 □□ (25µm)

NOTE

1. Apply the coating to 50 pounds of kraft paper. -Achieve a temperature of 1 psig (4.4 N/25.4mm) heat seal strength. -Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed 150 mm/s.
2. Apply the coating to 50 pounds of kraft paper.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

