

## Menzolit® SMC 0430

28% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

### Описание материалов:

Menzolit® SMC 0430 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is highly recommended to mould in chrome plated moulds. The product contains no halogens nor any heavy metals.

Menzolit® SMC 0430 is a low emission Class-A SMC for on-line painted exterior body applications on passenger cars. These compounds mould to parts with excellent surface quality for on-line painted body panels at high paint bake temperatures (190- 200 °C). The parts have to be primed with a conductive primer before e-coating. In addition to the excellent surface quality that these parts provide they also are designed with a special matrix that allows drastically reduction of emissions, smell and fogging. Moulded parts comply with all regulations of the automotive industry including low C-emissions. Surface defects like waviness, fibre patterns and orange peel are not existent with this product. To achieve the highest surface quality, we recommend that tool surfaces are mirror polished. The excellent temperature resistance of Menzolit® SMC 0430 allows online painting at high bake temperatures (190- 200 °C). The parts show very good adhesion to paint or In Mould Coating (IMC).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло минеральное, 28% наполнитель по весу			
Характеристики	Без галогенов			
	Низкий уровень дыма			
	Болезненный			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Автомобильные внешние части			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Прессформа сжатия			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.82	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
Формовочная усадка	-- <sup>1</sup>	0.0	%	DIN 53464
	--	-0.050	%	ISO 2577
	Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Флекторный модуль	10000	MPa	ISO 14125	
Флекторный стресс	165	MPa	ISO 14125	
Poisson's Ratio	0.30			
Содержание волокна	28	%	ISO 1172	
Обозначение материала	>UP-(GF+KD)70<		EN 14598-1	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Charpy Unnotched Impact Strength	66	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (4.00 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	145 to 155	°C	
Давление впрыска	6.00 to 10.0	MPa	
NOTE			

1. Post Molding Shrinkage

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

