

## PLUSTEK PB340S4

20% стеклянная бусина

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

20% GLASS-BEADS REINFORCED, POLYAMIDE 6 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.80 to 1.2	%	ASTM D955
--	0.80 to 1.2	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	5.8	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.8	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	60.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.1	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	3500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
23°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	190	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A

Максимальная температура использования-Операция с короткими пиками	180	°C	
--	-----	----	--

Максимальная температура непрерывного использования	80	°C	
---	----	----	--

Температура плавления	218	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417
-----------------------	-----	----	-------------------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	80	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	220 to 260	°C	
Средняя температура	230 to 265	°C	
Передняя температура	250 to 270	°C	
Температура формы	55.0 to 95.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 105	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 to 70.0	MPa	
Back Pressure	0.350 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 90	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

