

Vydyne® 67R NT0706

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 67R NT0706 is a high-viscosity, heat-stabilized PA66 resin suitable for injection-molding and extrusion applications. It is available in natural color only. Vydyne 67R NT0706 resin offers high strength, rigidity and toughness over a broad range of demanding applications and good fluid resistance to a wide variety of chemicals, solvents and oils.

Typical Applications/End Uses:

Typical uses include packaging films, monofilaments, bristles, rods, tubing, sheet and extruded profiles.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Жесткий, высокий
	Высокая прочность
	Высокая стабильность расплава
	Основа для защиты от растворителей
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление бензину
	Маслостойкость
	Термическая стабильность
	Хорошая прочность
	Универсальный
Вязкость, высокая	
Используется	Бар
	Пленка
	Мононити
	Промышленное применение
	Фитинги для труб
	Лист
	Применение в автомобильной области
Профиль	
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0114
	Астм д 6779 PA0114
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет

Формы	Частицы			
Метод обработки	Экструзия			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2850	1900	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	85.0	55.0	МПа	ISO 527-2
Fracture, 23°C	55.0	70.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	40	250	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3000	750	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	20.0	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	7.0	30	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2

Flow: 23 to 55°C,
2.00mm 1.0E-4 -- cm/cm/°C ISO 11359-2

Lateral: 23 to 55°C,
2.00mm 1.0E-4 -- cm/cm/°C ISO 11359-2

Экструзия	Сухой	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	280 - 295	°C
Зона цилиндра 2 температура.	280 - 295	°C
Зона цилиндра 3 темп.	280 - 295	°C
Зона цилиндра 4 темп.	280 - 295	°C
Зона цилиндра 5 темп.	280 - 295	°C
Температура расплава	270 - 295	°C
Температура матрицы	270 - 295	°C

Инструкции по экструзии

Recommended Extrusion Conditions: Melt Point: 260°C Melt Pressure: 3 to 17 MPa Blow Film Bath Temperature: 20°C to 80°C Chill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°C Screw Design: General Purpose or Barrier We recommend drying at 170°F for 4 hours at -10 to -15°C (5 to 15°F) dew point.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

