

Starex GR-4017

Стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex GR-4017 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-101744860		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Содержание золы	17	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	77.0	MPa	ASTM D638
Yield	93.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	93.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	5000	MPa	ASTM D790
-- ³	5800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	120	MPa	ASTM D790
-- ⁵	131	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	8.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.35 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	105	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	109	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	100	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	105	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ISO 306/B50
--	107	°C	ISO 306/B120

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	230	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	250 to 260	°C
Температура сопла	260	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	93.2	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm
7.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

