

ELITE™ 5230G

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

ELITE™ 5230G Enhanced Polyethylene Resin is produced via INSITE™ Technology from Dow. This resin offers high impact strength and good puncture resistance at moderate stretch levels for irregularly shaped loads. In addition, this resin provides excellent extensibility for higher yields on regular loads.

Excellent extensibility

High impact and puncture resistance

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

Canadian HPFB No Objection

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 424 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литая пленка Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.916	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Сила прокола пленки ¹ (20 µm)	48.9	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки (20 µm)	27.0	J/cm ³	Internal method
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm	9.07	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm	8.39	MPa	ASTM D882
MD: Break, 20 µm	46.0	MPa	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	38.1	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	540	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	720	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (20 µm)	320	g	ASTM D1709B

Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 20 μ m	310	g	ASTM D1922
TD : 20 μ m	510	g	ASTM D1922
Окончательная растяжка ² (20.3 μ m)	330	%	Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления (DSC)	122	°C	Internal method
-----------------------------	-----	----	-----------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°, 20.3 μ m)	95		ASTM D2457
Haze (20.3 μ m)	0.50	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	271	°C
----------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:

□□□□:20 □□ (0.50 mm)

□□□□:520°F (271°C)

□□:3 □□ (7.6cm)

□□□□:600 fpm(183 □/□)

NOTE

1. 250% pre-stretch; Test on pallet.
2. Test on pallet

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

