

RTP 2099 X 63578 C

Polycarbonate + PBT

RTP Company

Описание материалов:

PC/PBT Alloy - UV Stabilized

Главная Информация

Добавка	УФ-стабилизатор
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	750	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	121	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 - 277	°C
Температура формы	65.6 - 107	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

