

Akulon® K223-TP4

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K223-TP4 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Europe or North America for injection molding.

Important attributes of Akulon® K223-TP4 are:

Flame Rated

Impact Modified

Mold Release Agent

Главная Информация				
Добавка		Модификатор удара		
		Пресс-форма		
Характеристики		Модификация удара		
Формы		Гранулы		
Метод обработки		Литье под давлением		
Многоточечные данные		Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.7	--	%	
Flow	1.4	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	625	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	50.0	30.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	30	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1600	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	18	25	kJ/m ²	
23°C	65	75	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	130	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
CLTE				ISO 11359-2
Flow	1.2E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse	1.2E-4	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	5.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	27	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
100 Hz	3.10	10.0		
1 MHz	2.70	3.50		
Коэффициент рассеивания				
100 Hz	3.0E-3	0.16		IEC 60250
1 MHz	0.016	0.10		
Comparative Tracking Index				
	--	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)				
	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения				
1.50 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
2.00 mm	700	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				
1.50 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm	725	--	°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	

Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	230 to 235	°C
Средняя температура	235 to 250	°C
Передняя температура	240 to 260	°C
Температура сопла	240 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 275	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

