

AVP™ TLL12CU

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AVP™ TLL12CU is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Applications of AVP™ TLL12CU include electrical/electronic applications, appliances and automotive.

Characteristics include:

Eco-Friendly/Green

Good Toughness

Good UV Resistance

High Strength

Rigid

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100305662		
Добавка	UV Stabilizer		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Хороший поток Хорошая прочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая жесткость Высокая прочность		
Используется	Компоненты прибора Автомобильные Приложения Коммуникационные приложения Электрические детали		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.18 mm)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение (Yield)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	129	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	16	hr	
Задняя температура	266 to 282	°C	
Средняя температура	271 to 282	°C	
Передняя температура	277 to 293	°C	
Температура сопла	271 to 293	°C	
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C	
Температура формы	76.7 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.345	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

