

Elastollan® S85AN

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

Описание материалов:

Elastollan® S85AN is specifically formulated for injection molding applications with short cycling time. It exhibits good hydrolytic stability, excellent abrasion resistance, toughness, good heat, oil, fuel, and solvent resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® S85AN is rated UL-94 HB in vertical flame test for wall thickness of 0.95 mm. Elastollan® S85AN is supplied uncolored in diced form.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность на разрыв Хорошая прочность Высокая термостойкость Гидролитически стабильный Устойчивость к растворителям | | |
| Внешний вид | Бесцветный | | |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.22 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 84 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (Injection Molded) | 19.3 | MPa | ASTM D412 |
| Флекторный модуль (Injection Molded) | 24.1 | MPa | ASTM D790 |
| Устойчивость к истиранию | 25.0 | mg | ASTM D1044 |
| Abrasion - DIN | 25 | mm ³ | DIN 53516 |
| Точка размягчения-DMA | 116 | °C | Internal Method |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% Strain | 8.96 | MPa | |
| 300% Strain | 19.3 | MPa | |
| Прочность на растяжение | 42.1 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 600 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength ¹ | 110 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия | | | ASTM D395B |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C, 22 hr | 25 | % | |
| 70°C, 22 hr | 35 | % | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура перехода стекла | -31.0 | °C | Internal Method |
| Викат Температура размягчения | 110 | °C | ASTM D1525 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.950 mm) | НВ | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 100 to 110 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 3.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.030 | % | |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 100 to 110 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 3.0 | hr | |
| Зона цилиндра 1 темп. | 160 to 200 | °C | |
| Зона цилиндра 3 темп. | 160 to 200 | °C | |
| Зона цилиндра 5 темп. | 160 to 200 | °C | |
| Температура адаптера | 175 to 200 | °C | |
| Температура матрицы | 175 to 205 | °C | |

NOTE

1. Die C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat