

TIPPLEN® K 850

Polypropylene Impact Copolymer

MOL Petrochemicals Co. Ltd.

Описание материалов:

TIPPLEN K 850 is a bimodal, high molecular weight impact copolymer polypropylene for extrusion. TIPPLEN K 850 offers excellent heat and detergent resistance. The product shows very high stiffness, high impact strength and excellent processability.

Applications

TIPPLEN K 850 is well suited for blow moulded appliance components, wheels, under-the-hood automotive parts, toolboxes, suitcases and large containers. TIPPLEN K 850 is also applicable for extrusion of pipes, corrugated pipes, and fittings, tough sheet for industrial applications and thermoforming trays for storage in refrigerator.

TIPPLEN K 850 is suitable for food contact. The product complies with Food Contact Regulations.

Главная Информация

Характеристики	Моющее средство стойкое Приемлемый пищевой контакт Хорошая технологичность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая Молекулярная масса Высокая жесткость Сополимер удара Перерабатываемый материал
Используется	Компоненты прибора Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот Применение выдувного формования Контейнеры Гофрированная труба Фитинги Трубопроводы Лист Опорные лотки Ящик для инструментов/туот
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Выдувное формование Экструзионное выдувное формование Экструзионная труба Экструзионный лист

Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.23	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	36.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1850	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-20°C, Injection Molded	5.0	kJ/m ²	
23°C, Injection Molded	46	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	116	°C	ISO 75-2/B
Время индукции окисления (200°C)	120	min	EN 728
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	195 to 250	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat