

TIPPLEN® K 850

Polypropylene Impact Copolymer

MOL Petrochemicals Co. Ltd.

Описание материалов:

TIPPLEN K 850 is a bimodal, high molecular weight impact copolymer polypropylene for extrusion. TIPPLEN K 850 offers excellent heat and detergent resistance. The product shows very high stiffness, high impact strength and excellent processability.

Applications

TIPPLEN K 850 is well suited for blow moulded appliance components, wheels, under-the-hood automotive parts, toolboxes, suitcases and large containers. TIPPLEN K 850 is also applicable for extrusion of pipes, corrugated pipes, and fittings, tough sheet for industrial applications and thermoforming trays for storage in refrigerator.

TIPPLEN K 850 is suitable for food contact. The product complies with Food Contact Regulations.

Главная Информация

| | |
|-------------------|--|
| Характеристики | Моющее средство стойкое Приемлемый пищевой контакт Хорошая технологичность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая Молекулярная масса Высокая жесткость Сополимер удара Перерабатываемый материал |
| Используется | Компоненты прибора Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот Применение выдувного формования Контейнеры Гофрированная труба Фитинги Трубопроводы Лист Опорные лотки Ящик для инструментов/туот |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) |
| Метод обработки | Выдувное формование Экструзионное выдувное формование Экструзионная труба Экструзионный лист |

Термоформовка

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 0.23 | g/10 min | ISO 1133 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 85 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (Injection Molded) | 1800 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield, Injection Molded) | 36.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded) | 10 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (Injection Molded) | 1850 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/A |
| -20°C, Injection Molded | 5.0 | kJ/m ² | |
| 23°C, Injection Molded | 46 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 116 | °C | ISO 75-2/B |
| Время индукции окисления (200°C) | 120 | min | EN 728 |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура расплава | 195 to 250 | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

