

NYCOA Polyamide ASN 27 300 I

30% стекловолокно

Polyamide 6

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA ASN 27/300 I is a 30% glass fiber reinforced, flame retardant Nylon 6 resin used for injection molding. This resin was specifically formulated to meet the requirement of UL 94 V0 at 1.4mm thickness.

NYCOA ASN 27/300 I is available in UV stable, custom colors, and impact modified grades. It also has excellent chemical resistance to greases, oils, and other hydrocarbons.

Typical applications include speaker baskets, relay housings, bobbins, and electrical connectors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E86478-252061		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Устойчивость к углеводородам		
	Маслостойкость		
	Сопротивление смазке и маслу		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
	Соединитель		
	Чехол		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.2	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	9450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²	170	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	3.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль ⁴	8220	МПа	ASTM D790
Flexural Strength ⁵	210	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	140	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.35 mm)	1100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	210	°C	ASTM D648
Температура плавления	222	°C	DSC
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.40 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	232 - 271	°C
Средняя температура	243 - 282	°C
Передняя температура	254 - 291	°C
Температура сопла	252 - 291	°C
Температура обработки (расплава)	254 - 291	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.517	МПа
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min
5.	51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

