

EPLAMID 6 GFR 30 NC ST

30% стекловолокно

Polyamide 6

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

Описание материалов:

Polyamide 6, reinforced with 30% of glass fiber, heat stabilized, lubricated for injection moulding.

Eplamid 6 GFR 30 ST is used in all sectors of industry, offering a perfect balance of thermal and mechanical properties.

This material is available in natural and in colours on request.

| Главная Информация | | | | |
|--|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла Смазка | | | |
| Характеристики | Термическая стабильность Смазка | | | |
| Внешний вид | Доступные цвета Натуральный цвет | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.34 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction: 3.00mm | 0.60 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 3.00mm | 0.30 | -- | % | ISO 294-4 |
| Moisture Content | 0.20 | -- | % | ISO 15512 |
| Содержание золы | 30 | -- | % | ISO 3451-4 |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D, 23°C) | 87 | -- | | ISO 868 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 9200 | 8900 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 170 | 150 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 2.0 | 4.0 | % | ISO 527-2/50 |

| | | | | |
|--|--------------|------------------|--------------------------|--------------------------------|
| Флекторный модуль ¹ (23°C) | 8800 | 8600 | МПа | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² (23°C) | 240 | 220 | МПа | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 15 | 17 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 14 | 15 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ³ | | | | |
| 0.45 МПа, not annealed | 208 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 МПа, not annealed | 205 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 210 | -- | °C | ISO 306/B120 |
| Температура плавления (DSC) | 215 | -- | °C | ISO 3146 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | HB | HB | | UL 94, IEC 60695-11-10, -20 |
| Дополнительная информация | | | | |
| □□ TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH. | | | | |
| Инъекция | Сухой | | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 260 | | °C | |
| NOTE | | | | |
| 1. | 2.0 mm/min | | | |
| 2. | 2.0 mm/min | | | |
| 3. | 120°C/h | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

