

## TORZEN® G3300HR BK34

33% из стекловолокна

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

### Описание материалов:

TORZEN® G3300HR BK34 is a 33% glass reinforced, heat stabilized, black, PA66 resin suitable for hydrolysis resistant applications as well as many injection molding applications where high tensile strength and dimensional stability are needed.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хороший выпуск пресс-формы Стабилизация тепла Высокая прочность на растяжение Устойчивость к гидролизу		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.90 to 1.1	%	
Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.40	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	205	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	285	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-40°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	255	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	248	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	262	°C	ISO 11357-3
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 to 0.18	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa	
Подушка	4.00 to 6.00	mm	
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm	
Screw Speed	Low rpm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

