

Radiflam® A AEK 121 C NAT 2025

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 flame retardant injection moulding grade. Natural colour.

Suitable for parts requiring flame retardancy. Rated V-0 according to UL-94.

ISO 1043 : PA66 FR(17+20)

Главная Информация				
UL YellowCard	E195505-101510613	E337835-101516801		
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66 FR(17-20)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	--	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	55.0	--	МПа	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	20	--	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	3000	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	80.0	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	85.0	--	°C	ISO 75-2/ Af

Викат Температура размягчения	205	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	300	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	--	°C	
2.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.00 mm	> 775	--	°C	
2.00 mm	> 775	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

