

## 4DUR® 9K22117 FR1

17% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

4Plas

### Описание материалов:

4DUR 9K22117 FR1 is a Standard Flow 17% Glass Fibre Reinforced FR-V0 PBT

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 17% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.13	%	ISO 62
Moisture Content	< 1000	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6500	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	45		
Charpy Unnotched Impact Strength (-30°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa
Screw Speed	200	rpm

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 50 - 70 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

- 24 Hrs
- 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

