

Plexiglas® Satinice df22 7N

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

PLEXIGLAS® Satinice df22 7N, based on PLEXIGLAS® 7N, is characterized by diffuse scattering of light.

Typical properties of PLEXIGLAS® molding compound are

good flow

high mechanical strength, surface hardness and mar resistance.

Special properties of PLEXIGLAS® Satinice df22 7N are

very good lightdiffusion combined with excellent light transmission.

Application:

Used for injection molding items for lighting engineering applications

Examples:

applications that call for light diffusion combined with optimum transmission

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток Высокая твердость Высокая прочность Стабилизированный свет		
Используется	Рассеиватели освещения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	4.30	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	1.8	kJ/m ²	ISO 179/1
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	101	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	97.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	108	°C	ISO 11357-2

Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения	700	°C	IEC 60695-2-13
Fire Rating	B2		DIN 4102
Угол полузначения	12.5	°	DIN 5036
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания ¹	86.0	%	ISO 13468-2
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 95.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура расплава	220 to 260	°C	
Температура матрицы	220 to 260	°C	
NOTE			
1.	D65		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

