

Elexar® EL-8732R

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Elexar EL-8732R is a high performance, flame retardant thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Elexar EL-8732R is a high durometer grade that is UV stabilized and RoHS compliant. This grade is UL listed and is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация

Характеристики	Высокая эластичность
	Высокая прочность на растяжение
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Хорошая теплостойкая производительность старения
	Хорошая гибкость
	Хорошая окраска
	Средняя степень жидкости
	Галогенизация
	Озоновая защита
	Хорошая устойчивость к погоде
	Солнечная стойкость, 720 часов
	Универсальный
	Увеличенная скорость растяжения
	Огнестойкий

Используется	Подземный Кабель
	Кабельная оболочка
	Материал оболочки электрического проводника
	Изоляционный материал электрического проводника
	Применение проводов и кабелей
	Проволочная оболочка
	Промышленный изоляционный материал кабеля
	Соединитель
	Гибкая оболочка провода
	Материал оболочки кабеля терминала

Рейтинг агентства	UL 1581
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	...

Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	10	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	81		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 0.508mm ²	3.24	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.508mm ³	4.76	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Yield, 0.508 mm)	12.1	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	650	%	ASTM D412

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	-10	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-7.0	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-4.0	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	2.0	%	ASTM D471

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	UL 1581
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	1.4E+16	ohms-cm	ASTM D257
50°C	6.5E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.40		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
Индекс кислорода	23	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	199 - 216	°C
Средняя температура	213 - 221	°C
Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	221 - 229	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C
Температура матрицы	221 - 229	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

NOTE

1. die cut from extruded tapes
2. Mouth die C, 510mm/min
3. C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

