

E-RIALFILL H 07 55 C

55% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer obtained by recycling of industrial scraps, 55% filler with calcium carbonate.
Flowability specific for injection molding. Available in natural and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 55% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
	Гомополимер		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Перемолоты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.85	%	
Flow	0.85	%	
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.040	%	ISO 62
Содержание золы	55	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суху (Shore D, 15 sec)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	17.0	MPa	
Break, 23°C	14.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	2.0	%	
Break, 23°C	45	%	
Флекторный модуль ² (23°C)	3600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	34.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	42	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	2.3	kJ/m ²	
23°C	2.5	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	114	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 to 250	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1. 50%RH
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

