

## Elastron® V V201.A56.B

Thermoplastic Vulcanizate

Elastron USA, Inc.

### Описание материалов:

A soft, black thermoplastic vulcanizate, TPV (EPDM/PP) in the thermoplastic elastomer (TPE) family that offers higher temperature resistance and excellent compression set with superior UV resistance.

Bondable to: PP, EVA, PE

Главная Информация	
Характеристики	Bondability Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая термостойкость Мягкий
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.9	%	
Across Flow	1.3	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	56		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	1.40	MPa	
300% Strain	3.00	MPa	
Прочность на растяжение (Break)	4.00	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D412
Tear Strength	23.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	19	%	
70°C, 22 hr	27	%	
100°C, 22 hr	33	%	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-----------------

Ozone Resistance - Stressed	No Cracks	ASTM D518
-----------------------------	-----------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	155 to 175	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	165 to 185	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	170 to 190	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	180 to 210	°C
-------------------	------------	----

Температура формы	25.0 to 50.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Зона цилиндра 1 темп.	155 to 165	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 2 температура.	160 to 180	°C
------------------------------	------------	----

Зона цилиндра 3 темп.	165 to 185	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 4 темп.	170 to 190	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 5 темп.	180 to 210	°C
-----------------------	------------	----

Температура матрицы	185 to 215	°C
---------------------	------------	----

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat