

Ultraform® S 2320 0035

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Rapidly solidifying standard grade for injection molding.

Главная Информация	
Характеристики	Сополимер
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.85	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	11.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	2.1	%	ISO 294-4
Flow direction	2.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	130	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2450	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	11	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	32	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль ¹ (1000 hr)	1000	MPa	ISO 899-1

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	210	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	250	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	100	°C	
Automotive Materials (> 1.00 mm)	Passed		FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNR, 03-002		ISO 9988-1
Screw Speed		mm/sec	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура бункера	200	°C
Задняя температура	200	°C
Средняя температура	200	°C
Передняя температура	200	°C
Температура сопла	200	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C
Температура формы	60.0 - 120	°C

Инструкции по впрыску

Residence Time : <10 min

NOTE

1. strain <= 0,5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

