

## Bayflex® 110-35

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Bayflex 110-35 system produces a solid urethane elastomer which has a flexural modulus of approximately 33,500 psi at room temperature. This system is used to produce large reaction injection molding (RIM) parts, such as automotive fascias. The system combines rapid demold times, excellent integrity at demold, and outstanding physical properties. Bayflex 110-35 is a formulated RIM system supplied as two liquid components. Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and Component B is a polyether polyol system. As with any product, use of the Bayflex 110-35 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Используется	Применение в автомобильной области Растяжки		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.81 mm)	0.56	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.81 mm)	13.4	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 3.81 mm)	20.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.81 mm)	220	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
-30°C, 3.81 mm	469	MPa	ASTM D790
23°C, 3.81 mm	231	MPa	ASTM D790
65°C, 3.81 mm	134	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength <sup>1</sup> (3.81 mm)	61.3	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.81 mm)	270	J/m	ASTM D256
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта <sup>2</sup>			
Component a	Mixing ratio by weight: 53		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		
Время демолд	0.50	min	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Sag <sup>3</sup>			ASTM D3769

4 in Overhang : 121°C, 3.81 mm	3.81	mm	ASTM D3769
6 in Overhang : 121°C, 3.81 mm	16.5	mm	ASTM D3769

#### Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Light yellow to yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

#### Part B

Type: Polyol

Appearance: Light brown to pale tan liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.03

Viscosity @25°C: 1300 mPa-s

Flash Point PMCC: 149 °C

Molding Parameters

Material Temperature - Component A: 38 °C

Material Temperature - Component B: 43 to 49 °C

Mold Temperature: 66 °C

#### NOTE

1. C mould
2. 105 Index
3. 1 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

