

TOTAL Polystyrene 814

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Compound 814 is a high heat resistant, V0 brominated flame retardant, high impact polystyrene for injection molding application. It is recommended for manufacturing of articles which require good dimensional stability.

Applications:

TV Cover

Office Automation

Electrical and Electronic

Главная Информация			
UL YellowCard	E314268-100050924	E472299-102068898	
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая ударпрочность		
	Теплостойкость, высокая		
	Бромирование		
	Огнестойкий		
Используется	Защитный чехол		
	Электрическое/электронное применение		
	Детали бытовой техники		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Номер файла UL	E314268		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow ¹	47.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	< 0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C, Injection Molded)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ASTM D1525 ²
CLTE-Поток	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion	77	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	160	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 210	°C	
Температура сопла	210 - 230	°C	
Инструкции по впрыску			
Zone 4 Temperature: 200 to 220°C			
NOTE			
1.	Mold temperature: 220°C		
2.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

