

LNP™ COLORCOMP™ 5220UC compound

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* COLORCOMP* 5220U is an unreinforced compound based on PBT+PC Alloy. Added features of this grade include: Impact Modified, improved retention of mechanical properties under UV exposure and excellent low temperature impact and chemical resistance.

Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound 5220U

Product reorder name: 5220UC

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-102809511		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Хорошая химическая стойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.21	g/cm ³	ASTM D792
--	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Удельный объем	0.830	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.80 - 1.0	%	Internal method
Transverse flow ¹	0.80 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2250	MPa	ASTM D638
-- ³	2250	MPa	ASTM D638
--	2050	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ⁴	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	51.0	MPa	ASTM D638
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁶	4.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁷	120	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁸	2030	MPa	ASTM D790
-- ⁹	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ¹⁰	84.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹¹ (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-40°C	300	J/m	ASTM D256
-30°C	530	J/m	ASTM D256
23°C	710	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	60.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	99.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	75.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	122	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	120	°C	ISO 306/B50
--	125	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	75.0	°C	UL 746

RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹⁶	PLC 5	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 80	%
Задняя температура	243 - 266	°C
Средняя температура	249 - 271	°C
Передняя температура	254 - 277	°C
Температура сопла	254 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 277	°C
Температура формы	66 - 88	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.020	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	50 mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	Type 1, 50mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm

12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)
16.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat