

## LNP™ THERMOCOMP™ ZF006 compound

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP ZF006 is a compound based on PPE+PS Blend resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound ZF-1006

Product reorder name: ZF006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (24 hr)	0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	9870	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	108	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8910	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	136	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	277 - 288	°C	
Средняя температура	288 - 299	°C	
Передняя температура	299 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	299 - 304	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

