

TAISOX 6130F

Low Density Polyethylene

Formosa Plastics Corporation

Описание материалов:

TAISOX 6130F is a low density polyethylene material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific region. The processing method is blow molding.

The main features of TAISOX 6130F are:

Low shrinkage

Hard

beautiful

Typical application areas include:

Movie

application of coating

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Оптическая производительность Низкое сжатие Средняя твердость		
Используется	Пленка Ламинат		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	54		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	11.8	MPa	ASTM D638
Fracture	16.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ASTM D638
Флекторный модуль	177	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (Blown Film)	0.50		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	

Толщина пленки-рекомендовано/доступно	1.2-4.7 mil (30-120 μ)		
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 50 μm, blown film	186	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 50 μm, blown film	211	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 50 μm, blown film	9.81	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 50 μm, blown film	10.8	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 50 μm, blown film	21.6	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 μm, blown film	18.6	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 μm, blown film	380	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 μm, blown film	600	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 μm, Blown Film)	180	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 μm, blown film	230	g	ASTM D1922
TD: 50 μm, blown film	310	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	113	°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.0 μm, Blown Film)	70		ASTM D2457
Haze (50.0 μm, Blown Film)	10	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film extrusion preparation parameters:

Screw: 60 mm

L/D: 30

Blow up ratio: 2.5

Temperature: 160 to 200°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

