

LNP™ LUBRICOMP™ LCL33 compound

15% углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP LCL33 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Carbon Fiber, PTFE. Added features include: Electrically Conductive, Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound LCL-4033

Product reorder name: LCL33

| Главная Информация | | | |
|---|--|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из углеродного волокна | | |
| Добавка | Ptfe лубрикант | | |
| Характеристики | Проводящий Смазка | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.43 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (400°C/10.0 kg) | 6.00 - 8.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 13500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 162 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.9 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ¹ | | | ISO 178 |
| -- | 10700 | MPa | ISO 178 |
| 80°C | 10300 | MPa | ISO 178 |
| 120°C | 10200 | MPa | ISO 178 |
| 150°C | 5700 | MPa | ISO 178 |
| 200°C | 3000 | MPa | ISO 178 |
| 250°C | 2.60 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² | | | ISO 178 |
| -- ³ | 223 | MPa | ISO 178 |
| -- ⁴ | 255 | MPa | ISO 178 |
| 80°C ⁵ | 192 | MPa | ISO 178 |
| 120°C ⁶ | 158 | MPa | ISO 178 |
| 150°C ⁷ | 100 | MPa | ISO 178 |

| | | | |
|--|------|--|---------------------|
| 200°C ⁸ | 60.0 | MPa | ISO 178 |
| 250°C ⁹ | 50.0 | MPa | ISO 178 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| With self-dynamics | 0.35 | | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static | 0.28 | | ASTM D3702 Modified |
| Изгиб напряжения при разрыве ¹⁰ | | | ISO 178 |
| -- | 2.7 | % | ISO 178 |
| 80°C | 2.7 | % | ISO 178 |
| 120°C | 2.7 | % | ISO 178 |
| 150°C | 6.0 | % | ISO 178 |
| 200°C | 6.3 | % | ISO 178 |
| 250°C | 6.5 | % | ISO 178 |
| Коэффициент износа-Шайба | 17.0 | 10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact ¹¹ (23°C) | 9.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ¹² (23°C) | 35 | kJ/m ² | ISO 180/1U |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature ¹³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) | > 300 | °C | ISO 75-2/Af |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 60°C | 9.5E-6 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 60°C | 5.3E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+3 - 1.0E+5 | ohms | ASTM D257 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 121 - 149 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Задняя температура | 349 - 360 | °C |
| Средняя температура | 366 - 377 | °C |
| Передняя температура | 382 - 393 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 382 - 388 | °C |
| Температура формы | 138 - 166 | °C |
| Back Pressure | 0.344 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 60 - 100 | rpm |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

| | |
|-----|------------|
| 3. | Yield |
| 4. | Break |
| 5. | Yield |
| 6. | Yield |
| 7. | Yield |
| 8. | Yield |
| 9. | Yield |
| 10. | 2 mm/min |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 |
| 13. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

