

Sinvicomp SFM5000

Flexible Polyvinyl Chloride

Teknor Apex Asia Pacific PTE. LTD.

Описание материалов:

Sinvicomp SFM 5000 is a Polyvinyl Chloride Molding Compound available in pellet form.

Главная Информация			
Характеристики	DEHP пластификатор Нетоксичный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	67		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	11.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	290	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термическая стабильность-Духовка (190°C)	> 30.0	min	ASTM D2115-92

Дополнительная информация

Typical temperature profile for processing compound is from 140°C to 175°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process. Feeding zone :140°C Mixing zone :155°C ~ 170°C Nozzle / Die zone :160°C ~ 175°C Mold temperature :0°C ~ 50°C

NOTE

1. 500 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.
Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com
Адрес: Господин Чжао
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

