

DESLON™ 66 DSC221IR

Polyamide 66

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC221IR is one of the brands which made by Polyamide66 and unreinforced goods. It provides high mechanical strength, high impact resistance and high productivity.

Applications: DESLON™ DSC221IR is one of the most-used resin requested for high mechanical strength property, impact resistance property and high productivity goods, such as Automotive parts.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая прочность		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.8 - 2.0	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	68.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2450	МРа	ASTM D790
Flexural Strength	98.1	МРа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.10		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94



Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная		
влажность	< 0.20	%
Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	280 - 285	°C
Передняя температура	285 - 290	°C
Температура сопла	280 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 285	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Инструкции по впрыску		

Speed: 40 to 70%Pressure 1st: 30 to 60%Pressure 2nd: 30 to 60Holding Pressure: 10 to 20%

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.