

ECO PELLET® AC55C

Polycarbonate + ABS

UMG ABS, Ltd.

Описание материалов:

ECO PELLET® AC55C is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) material. It is available in Asia Pacific or North America for injection molding.

Important attributes of ECO PELLET® AC55C are:

Flame Rated

Eco-Friendly/Green

RoHS Compliant

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|------------------------|-----------------|
| Переработанное содержание | Да | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Номер файла UL | E47016 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.18 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg) | 29.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (23°C) | 0.40 to 0.60 | % | ISO 294-4 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C) | 117 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 2300 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (23°C) | 57.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль ¹ (23°C) | 2550 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² (23°C) | 89.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 38 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 83.0 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE-Поток | 8.3E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.50 mm | V-0 | | |
| 3.00 mm | V-0 | | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 90.0 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Время сушки | 4.0 to 5.0 | hr |
| Задняя температура | 210 to 240 | °C |
| Средняя температура | 220 to 250 | °C |
| Передняя температура | 230 to 260 | °C |
| Температура сопла | 220 to 250 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 270 | °C |
| Температура формы | 60.0 to 80.0 | °C |
| Давление впрыска | 70.0 to 140 | MPa |
| Скорость впрыска | Moderate | |
| Back Pressure | 5.00 to 15.0 | MPa |
| Screw Speed | 50 to 80 | rpm |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

