

AEI CT09-38:CT06-81A

Crosslinked Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

Oil resistant, flexible, halogen free, flame-retardant, silane crosslinkable insulation and sheathing for cable applications

This is a flame-retardant, silane crosslinkable, flexible polyolefin compound curable by exposure to moist conditions. The graft component CT09-38 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CT06-81A generally in the ratio 97:3.

The CT09-38:CT06-81A compound has been developed to meet the requirements of IEC 92-359 SHF2 and EN50264 EM104 ship wiring and railway standards. The product shows good flexibility and confers tough sheathing.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Crosslinkable		
	Хорошая гибкость		
	Маслостойкость		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка		
	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
	RU 50264 EM104		
	IEC 60092-359 SHF2		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm ³	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	1.5	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	10.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	140	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение			
100°C, 24 hr, in IRM 902 oil	-26	%	
100°C, 72 hr, in IRM 902 oil	-30	%	

120°C, 168 hr	25	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве			
100°C, 24 hr, in IRM 902 oil	-25	%	
100°C, 72 hr, in IRM 902 oil	-24	%	
120°C, 168 hr	-10	%	IEC 60811-1-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ¹			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm ² : 200°C	60	%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	5.0	%	IEC 60811-2-1
Галогеновая кислота газ Эволюция		%	IEC 60754-1
Температура головы	160	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	33	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Crosslinking or Cure: A satisfactory cure can also be obtained either by immersion in hot water or exposure to low pressure steam at a temperature up to 75°C.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	100	°C
Зона цилиндра 2 температура.	130	°C
Зона цилиндра 3 темп.	145	°C
Зона цилиндра 4 темп.	155	°C
Температура матрицы	165	°C

Инструкции по экструзии

Many modern thermoplastic extruders will process the material although a screw designed to give good homogenisation without excessive shear (which could cause unacceptable increases in melt temperature) should be used. An extruder with an L/D ratio (length/diameter) of 15-24 and an extruder screw with a compression ratio 1.2:1 to 2:1 are recommended.

NOTE

1. Cure assessment by hot set test (forced cured at 80°C in water)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

