

## Generic ABS - Glass Fiber

Стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABS - Glass Fiber  
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.07 - 1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.10 - 1.33	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	2.5 - 12	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	0.20 - 19	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)			
	5.25 - 13.4	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.050 - 0.36	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.38 - 0.70	%	ASTM D955
23°C	0.18 - 0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.050 - 0.35	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.030 - 0.45	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20 - 0.21	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
23°C	98 - 126		ASTM D785
23°C	109 - 119		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	58.0 - 9830	MPa	ASTM D638
23°C	3420 - 8040	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	40.8 - 99.4	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	43.0 - 114	MPa	ISO 527-2

Fracture, 23°C	40.5 - 98.5	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	41.5 - 102	MPa	ISO 527-2
23°C	41.4 - 105	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	1.0 - 3.6	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.0 - 5.3	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.7 - 3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	2800 - 8530	MPa	ASTM D790
23°C	3200 - 8010	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	60.4 - 161	MPa	ASTM D790
23°C	59.0 - 157	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	64.8 - 142	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	63.3 - 132	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5 - 9.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	7.0 - 50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	47 - 110	J/m	ASTM D256
23°C	4.9 - 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	230 - 410	J/m	ASTM D256
23°C	15 - 24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Ударное устройство для дротиков			
23°C	4.80 - 15.3	J	ASTM D3763
23°C	1.60 - 3.34	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	96.3 - 114	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	99.3 - 105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	89.2 - 108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	93.8 - 105	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	99.1 - 116	°C	ASTM D1525
--	98.8 - 111	°C	ISO 306
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.3E-5 - 5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Flow	2.2E-5 - 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.3E-5 - 8.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	60.0 - 75.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0 - 75.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0 - 75.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
--	50 - 2.5E+15	ohms	ASTM D257
--	1.0E+13 - 2.5E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	1.0E+2 - 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+13 - 2.5E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
23°C	16 - 19	kV/mm	ASTM D149
23°C	30 - 37	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	398 - 600	V	IEC 60112
Зажигание горячей проволоки (HWI)	120	sec	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	0.0 - 100	mm/min	ISO 3795
Индекс воспламеняемости провода свечения	650 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	550 - 960	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	78.0 - 87.0	°C	
Время сушки	2.0 - 9.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.048 - 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	55	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	193 - 254	°C	
Средняя температура	214 - 238	°C	
Передняя температура	204 - 271	°C	
Температура сопла	209 - 245	°C	
Температура обработки (расплава)	213 - 261	°C	
Температура формы	53.6 - 80.7	°C	
Давление впрыска	73.4 - 105	MPa	
Back Pressure	0.150 - 2.01	MPa	
Screw Speed	45 - 75	rpm	

## Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABS - Glass Fiber This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

