

## Durethan® AKV 30 H3.0 000000

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473555			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 300°C, 2.00mm <sup>1</sup>	1.1	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 300°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.40	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.040	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	230	130	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	10300	6790	MPa	ASTM D638
23°C	9500	6000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C	179	125	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	185	115	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C	3.0	6.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.5	6.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	8400	5900	MPa	ASTM D790
23°C <sup>5</sup>	9200	5500	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	290	200	MPa	ASTM D790
3.5% strain <sup>6</sup>	260	145	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>7</sup>	280	185	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>8</sup> (23°C)				
	4.2	6.0	%	
Поведение горения <sup>9</sup>				
	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname				
	PA 66, GHR, 14-090, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content				
	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				
-- <sup>10</sup>	1.90	--	J	ISO 6603-2
-- <sup>11</sup>	2.50	4.20	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				
-- <sup>12</sup>	800	--	N	ISO 6603-2
-- <sup>13</sup>	1000	1100	N	ISO 6603-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				
-30°C	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				
-30°C	60	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	75	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				
-30°C	55	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	65	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, not annealed	> 250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления <sup>14</sup>	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	40	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.50	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.010	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	525	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	

Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

## NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
9.	US-FMVSS302
10.	-30°C
11.	23°C
12.	-30°C
13.	23°C
14.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

