

Biomer® P304

Biodegradable Polymers

Biomer

Описание материалов:

Properties of the resins

can be processed as classic thermoplasts

biodegradable

waterproof

small tendency to creep

behaves similar to LPC's in the melt, for this:

finest surfaces

thin walls

microparts

free from even traces of catalysts!

highly crystalline (60 to 70%), for this:

excellent resistance to solvents

temperature of use: -30 to 120°C

shrinkage: 1,3 %

Главная Информация			
Характеристики	Биоразлагаемый Кристаллический Хорошее сопротивление ползучести Низкое поглощение воды Приятный внешний вид Содержание возобновляемых ресурсов Устойчивость к растворителям		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	
Формовочная усадка	1.3	%	
Crystallinity	60 to 70	%	
Изгиб напряжения при разрыве	2.5	%	
Температура использования	-30 to 120	°C	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	1500	МПа	
Tensile Stress ² (Yield)	28.0	МПа	
Растяжимое напряжение ³ (Break)	8.0	%	
Флекторный стресс	31.0	МПа	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-----------------------------------------	----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	108	°C	ISO 75-2/A
---------------------------------------------------	-----	----	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	> 2.0	hr
-------------	-------	----

Задняя температура	185	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	165	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	150 to 155	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	145	°C
-------------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	195	°C
----------------------------------	-----	----

Температура формы	35.0 to 55.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	> 2.0	hr
-------------	-------	----

Зона цилиндра 1 темп.	185	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	165	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	155	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	150	°C
-----------------------	-----	----

Температура адаптера	145	°C
----------------------	-----	----

Температура расплава	> 195	°C
----------------------	-------	----

Температура матрицы	35.0 to 55.0	°C
---------------------	--------------	----

NOTE

1.	1 mm/min
----	----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	50 mm/min
----	-----------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

