

Celanex® 2003HR

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 2003HR is an unfilled polybutylene terephthalate which has an excellent hydrolysis resistance, mechanical properties and processability

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Сопротивление гидролизу Стабильность гидролиза		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.8 - 2.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Flow direction	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			ISO 527-2/1A/50
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	4.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture	25	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	40	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU

23°C	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	33	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	31	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

