

## Ultramid® 8232G HS FR

25% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid 8232G HS FR is a 25% glass fiber reinforced, heat stabilized, flame retardant PA6 injection molding compound exhibiting excellent melt stability characteristics. It combines flame retardant ability with an excellent balance of high strength, stiffness and heat distortion temperature.

#### Applications

Ultramid 8232G HS FR is generally recommended for applications such as connectors, terminal blocks, switches and receptacles, coil bobbins, and appliance housings.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-231124		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
	Высокая стабильность расплава		
	Высокая жесткость		
Используется	Высокая прочность		
	Компоненты прибора		
	Бобины		
	Разъемы		
Рейтинг агентства	Корпуса		
	Переключатели		
	EC 1907/2006 (REACH)		
	Соответствует RoHS		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	
Поглощение воды			ASTM D570
	24 hr	0.90	%
	Saturation	4.0	%
Equilibrium, 50% RH	1.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	157	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	8970	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	232	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	195	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
RTI Elec			UL 746
0.840 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
2.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
0.840 mm	105	°C	
1.50 mm	115	°C	
2.50 mm	115	°C	
3.00 mm	115	°C	
RTI Str			UL 746
0.840 mm	105	°C	
1.50 mm	115	°C	
2.50 mm	115	°C	
3.00 mm	120	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости (1.50 mm)	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (1.50 mm)	29	kV/mm	ASTM D149
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.840 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
	V-0		
2.50 mm	5VA		

V-0

3.00 mm

5VA

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	250 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

