

# Sasol Polymers PP HNR101

Polypropylene Homopolymer

Sasol Polymers

## Описание материалов:

Features

High flow

Suitable for short spin and long spin staple fibre applications

Offers easy extrusion processability when used for producing:

Medium to high denier staple fibre

Continuous multifilament (CF) on multi position spin / draw / wind or short spin / warp draw / wind processes

Applications

Extrusion

Needle punched carpets

Filtration cloth

Sewing yarns

Narrow weave strapping

Главная Информация			
Добавка	Противогаз выцветания		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Устойчив к выцветанию газа		
	Хорошая технологичность		
	Высокий поток		
	Гомополимер		
Используется	Фильтрующие средства		
	Штапельные волокна		
	Обвязка		
	Пряжа		
Рейтинг агентства	EC 1935/2004		
	FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(i)(c)(1)		
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	70.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1550	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	34.0	МПа	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	8.5	%	
Break	> 50	%	
Флекторный модуль	1500	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	53.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ISO 306/A120
--	90.0	°C	ISO 306/B120
Температура плавления	163	°C	ISO 11357-3
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	200 to 280	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	240 to 280	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	240 to 280	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	240 to 280	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	220 to 280	°C	
Температура расплава	220 to 280	°C	
Температура матрицы	220 to 240	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

