

## Spartech Polycom SC2-1087

High Impact Polystyrene

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SC2-1087 is a high impact polystyrene (HIPS) resin for injection/extrusion molding applications. In addition to its high gloss characteristics, it also provides a good balance of toughness and rigidity. It also meets Underwriter's Laboratories requirements for 94 HB classification.

HIPS are rubber modified styrenics that typically contain 1-10% rubber by weight. They offer dimensional and physical stability in moist environments and provide good chemical resistance. These materials also exhibit good flexibility along with good toughness.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC2-1087 is recommended for appliances, housewares, toys, thermoformed and molded packaging, and custom sheet extrusion.

| Главная Информация |  |
|--------------------|--|
| Характеристики     | Хорошая стабильность размеров<br>Жесткий, высокий<br>Подсветка<br>Хорошая гибкость<br>Хорошая химическая стойкость<br>Термическая стабильность, хорошая<br>Хорошая прочность |
| Используется       | Упаковка<br>Электроприборы<br>Товары для дома<br>Лист<br>Игрушка   |
| Внешний вид        | Доступные цвета<br>Натуральный цвет  |
| Формы              | Частицы  |
| Метод обработки    | Экструзия<br>Экструзионный лист<br>Литье под давлением   |

| Физический                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес                   | 1.06                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR) | 4.0                  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток       | 0.40 - 0.70          | %                 | ASTM D955       |
| Механические                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Прочность на растяжение (Yield, 23°C)                   | 25.2                        | MPa                      | ASTM D638              |
| Флекторный модуль (23°C)                                | 2170                        | MPa                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                             | 160                         | J/m                      | ASTM D256              |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed) | 91.1                        | °C                       | ASTM D648              |
| <b>Воспламеняемость</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость   | HB                          |                          | UL 94                  |
| <b>Оптический</b>                                       | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Блестящий Гарднер (60°)                                 | 80                          |                          | ASTM D523              |
| <b>Иньекция</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                       | 71.1 - 82.2                 | °C                       |                        |
| Время сушки   | 2.0                         | hr                       |                        |
| Задняя температура                                      | 200 - 220                   | °C                       |                        |
| Средняя температура                                     | 205 - 225                   | °C                       |                        |
| Передняя температура                                    | 210 - 230                   | °C                       |                        |
| Температура сопла                                       | 210 - 230                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                        | 191 - 271                   | °C                       |                        |
| Температура формы                                       | 32.2 - 76.7                 | °C                       |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

