

## POCAN® BF 4225 000000

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LANXESS Corporation

### Описание материалов:

PBT, 20 % glass fibers, injection molding, flame retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E245249-624978		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.60		
Плотность (23°C)	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	19.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm <sup>1</sup>	1.2	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 250°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.50	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	%	ISO 2577
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	97.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	200	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	7600	MPa	ASTM D638
23°C	8300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	119	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	120	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
<b>Флекторный модуль</b>			
23°C	6180	MPa	ASTM D790
23°C <sup>5</sup>	8100	MPa	ISO 178/A
<b>Flexural Strength</b>			
23°C	176	MPa	ASTM D790
23°C <sup>6</sup>	180	MPa	ISO 178/A
Деформация на изгиб (23 °C) <sup>7</sup>	3.1	%	ISO 178/A
<b>Интервал наполовину</b>			
Electric Strength	12.4	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength	9.2	°C	IEC 60216
Tensile Strength	11.7	°C	IEC 60216
<b>Индекс температуры</b>			
Electric Strength, 20000 hr	145	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength, 20000 hr	135	°C	IEC 60216
Tensile Strength, 20000 hr	140	°C	IEC 60216
ISO Shortname	PBT, GFHMR, 07-080, GF20; ISO 1043-PBT GF FR (17)		ISO 7792
	0.0 - 0.12		
Residual Moisture Content	0.0	%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Ударная прочность</b>			
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Charpy Unnotched Impact Strength</b>			
-30°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Зубчатый изод Impact</b>			
-40°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Незубчатый изод ударная прочность</b>			
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Heat Deflection Temperature</b>			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (215°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления <sup>8</sup>	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.23	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	29	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.80		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.60		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-0		UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	725	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	725	°C	IEC 60695-2-13
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
	4.0 - 8.0		
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	

Температура формы	80.0 - 100	°C
-------------------	------------	----

## NOTE

- |    |                             |
|----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 2. | 60x60x2mm                   |
| 3. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 4. | 60x60x2mm                   |
| 5. | 2.0 mm/min                  |
| 6. | 2.0 mm/min                  |
| 7. | 2 mm/min                    |
| 8. | 10°C/min                    |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

