

## SLOVAMID® 66 SLS

Polyamide 66

Plastcom

### Описание материалов:

Basic type PA66 for injection moulding, modified with MoS2 for general use, with excellent manufacturing properties. Use: automotive, engineering, electrical and consumer-goods industry - electrical tools, fasteners, clamps, hobby tools, toys. Very good surface finish of injection moulded parts. Delivered in the natural mode and in black.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка дисульфида молибдена		
Характеристики	Общее назначение Хорошая поверхность Стабилизация тепла Смазка		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Крепежные детали Электропитание/другие инструменты Игрушки		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.80	%	
Содержание воды	0.10	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	95.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2

Флекторный модуль	3300	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	165	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	85	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	85	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	262	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	50.0 to 90.0	МПа	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

