

## Ultramid® B3UGM210

10% стекловолокно; 50% минеральное

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Halogen- and phosphorus-free injection molding grade with very high rigidity, low smoke density and outstanding electrical properties.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41871-233717			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Низкое содержание галогенов Жесткий, высокий Хорошая электрическая производительность Содержание фосфора, низкое (до нет) Маслостойкость Огнестойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-GF10 M50 Fr			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.75	--	g/cm <sup>3</sup>	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.0 - 1.4	--	%	ISO 62
Усадка формы-Тестовая коробка (1.50 mm)	0.50	--	%	
Обычный индекс токсичности-25 кВт/м <sup>2</sup>	0.400	--		ISO 5659-2
Огнестойкость-Уль94 Хай Хви <sup>1</sup>	> 750.0	--	µm	UL 746C

Стандарт французской железной дороги-Классификация пожаров и дыма	I3 / F2	--		NF F16-101
Плотность дыма-DS (макс., 20 мин), 25 кВт/м <sup>2</sup>	10	--		ISO 5659-2
Тест на горячую проволоку (> 750.0 μm)	2.00	--		ASTM D3874
Screw Speed			mm/sec	
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	11000	6500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	110	80.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	2.5	%	ISO 527-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength	30	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
RTI Elec (1.50 mm)	130	--	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.50	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.050		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	V-2	--		UL 94
> 1.50 mm	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	> 45	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	280	°C
Средняя температура	290	°C
Передняя температура	300	°C
Температура сопла	300	°C
Температура обработки (расплава)	290 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 90.0	°C

#### Инструкции по впрыску

Residence time : <10 min

#### NOTE

1. For Electrical  
Insulation/Barrier with  
close proximity (< 0,8 mm)  
to uninsulated live parts  
according to UL 746C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

