

Radilon® A RV350K 100 NAT

35% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 35% glass fiber reinforced injection moulding grade. Heat stabilized. Natural colour.

Suitable for parts requiring high stiffness, good mechanical resistance and good heat ageing properties retention.

ISO 1043 : PA66-T GF35

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Жесткий, высокий			
	Хорошая теплостойкая производительность старения			
	Термическая стабильность			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T GF35			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	6.3	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	9900	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	195	130	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.6	4.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	10000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	290	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	8.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179/1eU
-30°C	90	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU	
23°C	100	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/Bf	
1.8 MPa, not annealed	235	--	°C	ISO 75-2/ Af	
Викат Температура размягчения	250	--	°C	ISO 306/B50	
Температура плавления ³	260	--	°C	ISO 11357	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности					
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093	
Сопротивление громкости					
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093	
Comparative Tracking Index					
	600	--	V	IEC 60112	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Скорость горения					
	0.0	--	mm/min	FMVSS 302	
Огнестойкость (0.800 mm)					
	HB	--		UL 94	
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)					
	700	--	°C	IEC 60695-2-12	
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки-Осушитель сушилка					
	80.0		°C		
Время сушки-Осушитель сушилка					
	2.0 - 4.0		hr		
Точка росы-Осушитель сушилка					
	< -20.0		°C		
Рекомендуемая максимальная влажность					
	0.15		%		
Температура обработки (расплава)					
	280 - 300		°C		
Температура формы					
	80.0 - 100		°C		
Скорость впрыска					
	Moderate-Fast				
NOTE					
1.	2.0 mm/min				
2.	2.0 mm/min				

3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

