

CELEX™ 5200HF.IM

Polycarbonate Resin

Trinseo

Описание материалов:

CELEX 5200HF.IM advanced resin is an ignition-resistant PC/ABS blend that contains no chlorine or bromine additives. Its superior processing makes it ideal for molding large parts and optimizing cycle time productivity in injection molding operations. This resin is suitable for use in a wide variety of applications in the information technology equipment and consumer electronics markets.

Main Characteristics:

UL 94 V-0 @ 1.5mm

Applications:

TV, monitor and PC enclosures

Adaptors and chargers

Главная Информация			
UL YellowCard	E132010-624692		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Корпуса		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
230°C/3.8 kg	17	g/10 min	
260°C/5.0 kg	75	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded ¹	62.1	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	46.2	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	4.0	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	50	%	
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	97.9	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded	93.9	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded	82.2	°C	
Викат Температура размягчения	108	°C	ASTM D1525 ²
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ³ (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода ⁴	29	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4 to 90.6	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	60.0 to 90.6	°C	

NOTE

1. 51 mm/min
2. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
3. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.
4. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

