

## China PPS hGR60

40% стекловолокно; 25% минеральное

Polyphenylene Sulfide

Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd

### Описание материалов:

PPS-hGR60 is glass reinforced PPS compound, which is filled with glass fiber based on the PPS resin. The characteristic of PPS compounds includes good mechanical properties, high rigidity, high creep resistance, high temperature resistance, flame resistance, chemical resistance, excellent electrical insulation properties, arc resistance, low water absorption, low mold shrinkage, easy processing, good dimensional stability, and radiation resistance. Owing to its high performance, PPS-hGR60 is widely used in space aviation, chemical, electronic appliances, mechanical, automobile, railway fields etc. It can be used to make elements where high temperature resistance, electrical insulation are all-important in aviation; anticorrosion valves and electrical insulating parts; precise plugs; parts of engines, terminal etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Изоляция Дуговое сопротивление Антигамма-излучение Обрабатываемость, хорошая Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Низкое сжатие Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Применение в автомобильной области Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.78	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Формовочная усадка			Internal method
Flow	0.25	%	Internal method
Transverse flow	0.75	%	Internal method

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла <sup>1</sup>	112		Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	162	MPa	Internal method
Удлинение при растяжении (Break)	1.7	%	Internal method
Флекторный модуль	19400	MPa	Internal method
Flexural Strength	250	MPa	Internal method
Прочность на сжатие	137	MPa	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	12	kJ/m <sup>2</sup>	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	267	°C	Internal method
Температура плавления	282	°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.5E+15	ohms	Internal method
Сопротивление громкости	2.1E+16	ohms-cm	Internal method
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	Internal method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	270 - 290	°C	
Средняя температура	300 - 320	°C	
Передняя температура	300 - 320	°C	
Температура сопла	290 - 320	°C	
Температура обработки (расплава)	160 - 180	°C	
Температура формы	100 - 150	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa	
Screw Speed	40 - 100	rpm	
Инструкции по впрыску			
Processing time: 6 to 24hr			
NOTE			
1.	HRL		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

