

## Sindustris PBT GP2301R

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PBT GP2301R is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris PBT GP2301R: Flame Rated.

Typical application of Sindustris PBT GP2301R: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Устойчивость к гидролизу		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	8340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	196	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	215	°C	
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+18	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	23	kV/mm	ASTM D149

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
---	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.710 mm	HB		
----------	----	--	--

1.50 mm	HB		
---------	----	--	--

3.00 mm	HB		
---------	----	--	--

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
----------	----------------------	-------------------	--

Температура сушки	120	°C	
-------------------	-----	----	--

Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
-------------	------------	----	--

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
--------------------------------------	-------	---	--

Задняя температура	235 to 250	°C	
--------------------	------------	----	--

Средняя температура	240 to 250	°C	
---------------------	------------	----	--

Передняя температура	245 to 255	°C	
----------------------	------------	----	--

Температура сопла	245 to 255	°C	
-------------------	------------	----	--

Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C	
----------------------------------	------------	----	--

Температура формы	60.0 to 100	°C	
-------------------	-------------	----	--

NOTE			
------	--	--	--

1.	5.0 mm/min		
----	------------	--	--

2.	5.0 mm/min		
----	------------	--	--

3.	1.3 mm/min		
----	------------	--	--

4.	1.3 mm/min		
----	------------	--	--

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat