

E-RIALGLASS H 15 S 30 TG

30% GlassTalc

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer obtained by partial selected industrial scraps recycling; 30% talc and glass fiber reinforced, chemically coupled. High flowability, specific for injection molding of complex particulars; excellent thermal and mechanical properties. Available in black and natural version and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Хорошая термическая стабильность		
	Высокий поток		
	Гомополимер		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Перемолоть		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.0	%	
Flow	0.50	%	
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	30	%	ISO 3451
Ускоренное старение печи (150°C)	6.3	day	ISO 4577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	78		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/20
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2/20
Флекторный модуль ² (23°C)	4700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	90.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	27	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	4.6	kJ/m ²	
23°C	6.3	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	125	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	21	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C	
Температура формы	50.0 to 60.0	°C	
NOTE			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat